

Машина погрузочно-транспортная МоАЗ-65010



Предназначена для транспортирования и самосвальной разгрузки горной массы и полезных ископаемых в подземных условиях не опасных по пыли и газу, а также вне автомобильных дорог общего пользования в условиях открытой добычи.

Продольный профиль дороги может иметь подъемы до 10°, кратковременные подъемы – до 15° при длине до 200 м.

Дорожные условия для самосвала должны представлять собой спрофилированное скальное основание.

Климатическое исполнение самосвала – У1 по ГОСТ 15150.

Машина рассчитана на работу с погрузочно-доставочными машинами МоАЗ-4035 и МоАЗ-40550, погрузчиками с вместимостью ковша до 5,5 м³ при условии, что масса монолитных глыб не превышает 0,5 тонн а высота разгрузки над боковым бортом кузова не превышает 0,5 м.

Двигатель		Гидравлическая система	
Тип	дизельный	– с гидравлической обратной связью и усилителем потока фирмы Danfos, объединенная для РУ и подъема кузова; – предусмотрен сброс остаточного давления в гидравлическом контуре; – предусмотрена возможность аварийного опускания кузова при неработающем двигателе; – предусмотрено устройство, предотвращающее движение самосвала со скоростью более 10 км/ч при не полностью опущенном кузове;	
Модель	Cummins QSB6.7		
Номинальная мощность, кВт/л.с.	164 / 220		
Номинальное напряжение, В	24		
Номинальная частота вращения, об/мин	2200		
Двигатель – сертифицирован для работ в подземных условиях (MSHA); – имеет официальное утверждение типа; EU Stage 3A, U.S. Tier 3		Рабочее давление, МПа	16±1
Система питания двигателя воздухом: – трехступенчатая: с воздушным фильтром сухого типа, двумя фильтроэлементами и предочистителем – циклоном		Цилиндры рулевого управления:	– два, двойного действия.
		Насосы David Brown.	
		Гидрораспределитель – БелАЗ.	
Система питания топливом: – с фильтром-сепаратором предварительной очистки топлива с встроенным ручным насосом подкачки топлива, подогревателем топлива		Система тормозная	
		Рабочая тормозная система – многодисковые тормоза в масляной ванне с гидравлическим приводом обратного действия типа SAHR, соответствует требованиям ISO 3450	
		Стояночная тормозная система – Исполнительный механизм – колесные тормоза, Управление – ручной тормозной кран.	
Система выпуска отработавших газов:			

– через модуль, состоящий из каталитического нейтрализатора и сажевого фильтра модель OP-28.129.321 «Энерготех»

Система охлаждения:

– жидкостная с принудительной циркуляцией охлаждающей жидкости, замкнутая с термостатным регулированием температурного режима

– предусмотрена электрическая система

блокировки включения передач КП при включенной стояночной тормозной системе;

Запасная тормозная система – используются колесные тормоза,

Управление – ручной тормозной кран или кнопка аварийного торможения.

Гидромеханическая коробка передач DANA SPICER Серии 32000

– состоит из комплексного четырехколесного гидротрансформатора с автоматической блокировкой, вальной коробки передач с фрикционными муфтами, электрическим приводом управления.

Рама

шарнирно-сочлененного типа, сварная,

из листового проката низколегированной стали, состоит из передней и задней полурам, соединенных между собой вертикальным шарниром;

– угол относительного перемещения полурам в горизонтальной плоскости – $45^{\circ} \pm 1^{\circ}$ в каждую сторону

Мосты и подвеска

DANA SPICER 16D 2149

Переднего моста – балансирующая ± 12 град.

Заднего моста – жесткая

Валы карданные - DANA.

Промопора – БелАЗ.

Колеса и шины

Колеса – бездисковые, размерностью

Шины – пневматические 14,00R24
Michelin XKD1AE4

Кабина

– одноместная, однодверная, открытая

– оборудована поддрессоренным сиденьем;

– оборудована системами безопасности FOPS и ROPS;

– оборудована системами освещения и визуального контроля, обеспечивающими хорошую видимость рабочей зоны;

Электрооборудование

Номинальное напряжение 24 В;

– однопроводное, постоянного тока,

– предусмотрена защита электроаппаратов, установлена электропроводка в герметичной гофротрубке с замковыми соединителями и разъемами с защитой IP65;

– предусмотрена установка системы аварийного останова самосвала;

– предусмотрено наличие сигнализатора подъема кузова;

– установлены защитные решетки на фары, габаритные и сигнальные огни.

– наличие контрольно-измерительных приборов и контрольных ламп.

Клавиши – HELLA. Тройники – Schlemmer.

Светотехника – Зенит. Дисплей – Murphy Industries.

Система пожаротушения

– установлен огнетушитель в кабине оператора;

– система пожаротушения моторного отсека двигателя с ручным включением

Система смазки

– централизованная, автоматическая, фирмы «Lincoln» (Германия)

Система контроля расхода топлива

«Omnicom FMS» – устанавливается по требованию заказчика

Кузов

– ковшового типа, сварной из листового проката высокопрочной износостойкой стали, с устройством для механической фиксации в поднятом положении

Технические характеристики

Номинальная грузоподъемность, кг	15000
Масса снаряженная, кг	13800
Полная масса, кг	28800
Распределение полной массы, кг:	
- на передний мост	14400

- на задний мост	14400
Максимальная скорость на горизонтальном участке дороги, км/ч	
- с грузом	12
- без груза	35
Погрузочная высота, мм	2150
Наименьший внешний радиус поворота, м	6,0
Колесная база, мм	3700
Дорожный просвет, мм	290
Вместимость кузова, м³, не менее:	
- геометрическая	6,3
- номинальная	7,5
Высота в положении разгрузки, мм	4496

